

Siif HEAVY 2000

WERKZEUG-FÜHRUNG

ROBOTERZELLE NACHBEARBEITUNG

Max. Werkstück Grösse 1500 mm x 1500 mm x 500 mm
Max. Werkstück Gewicht 2000 kg

2 unabhängige Arbeitsbereiche mit jeweils einem Drehtisch 4 Pos.
(0 - 90 - 180 - 270°) und einem Roboter / Werkzeugbereich

1 ABB IRB 6700-300 kg Robot

1 Sicherheitskabine 8300 mm x 3300 mm x 3000 mm

1 Schaltschrank mit SPS und Bedieneroberfläche SIEMENS, Teleservice

1 Ablagestation mit 2 Plätzen, staubgeschützt

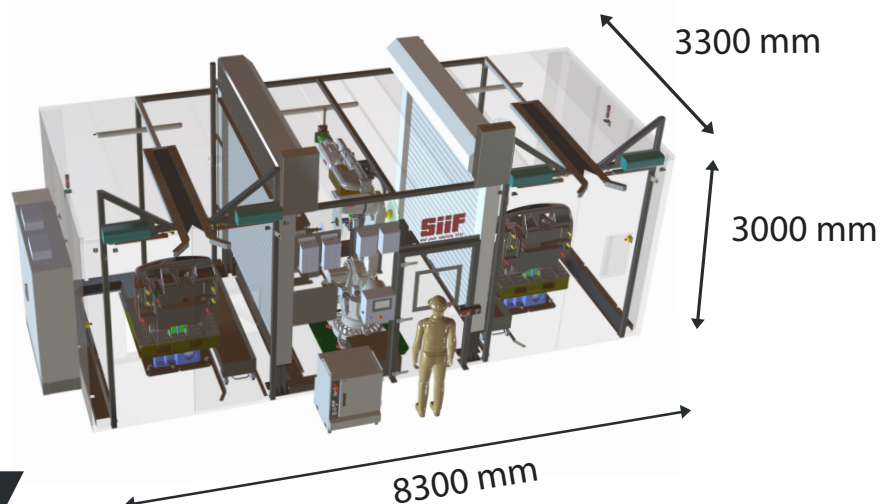
1 Doppelwellenspindel 30 kW - maximal 3000 U/min

1 diamantbeschichtete Schleifscheibe Ø 500 mm

1 diamantbeschichtete Trennscheibe Ø 490 mm

2 Frässpindeln 9,5 kW - 12000 U/min

2 Schleifköpfe

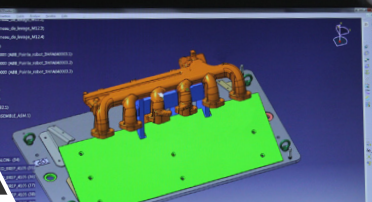


EINBINDEN NEUER WERKSTÜCKE

ENTDECKEN SIE UNSERE KOMPLETTLÖSUNGEN

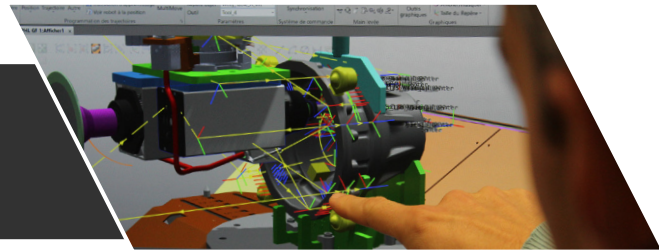
STEP 1

Greifer-Finger- und Werkstückhalter-Design, Engineering und Herstellung basierend auf Ihrem Rohteil und dem 3D Modell



STEP 2

Offline Programmentwicklung mit RobotStudio (90% der Roboterfahrwege)



STEP 3

OPTION

Einfahren des Werkstückes am Standort des Kunden durch einen Siif Mechaniker / Robotertechniker (10% des Roboterfahrweges)

