

Siif EVO 250

HERRAMIENTAS
MANIPULADAS POR ROBOT

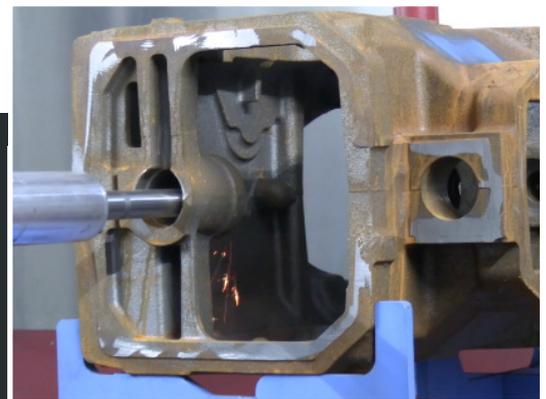
CELDA DE ACABADO ROBOTIZADA

Piezas con dimensiones máx. de 1100 mm x 700 mm x 650 mm
Peso máximo 250 kg por pieza

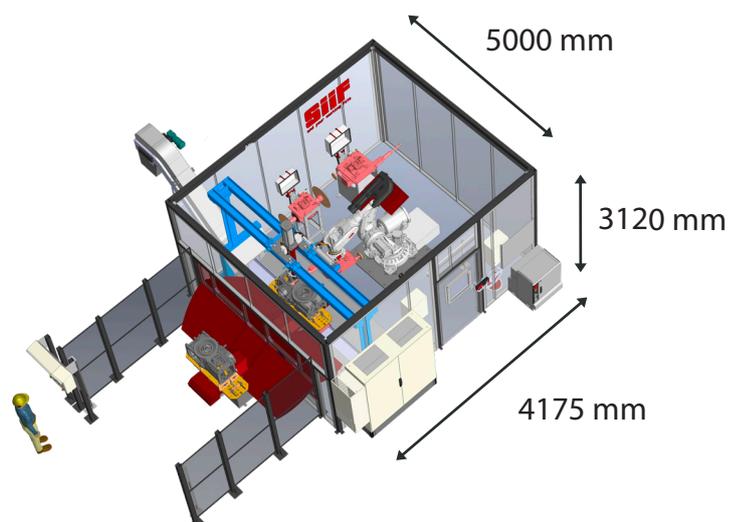
- 1 Mesa de carga rotativa de dos posiciones con 4 mesas satélite rotativas Ø 3062 mm
- 1 Robot ABB IRB 6700-235 kg
- 1 Cabina insonorizada 5000 mm x 4175 mm x 3120 mm
- 1 Armario eléctrico con interfaz de operador, PLC SIEMENS y sistema de seguridad

INNOVACIÓN: 1 Husillo de acabado de doble eje 14,5 kW - 10000 rpm
1 Cabezal de acabado Ø 50 mm + caberal mecánico con extensión Ø 300 mm

- 1 Husillo de doble eje de acabado / corte 30 kW - 3000 rpm
- 1 Hoja de sierra recubierta de diamante Ø 490 mm
- 1 Disco de acabado con recubrimiento de diamante Ø 500 mm
- 1 Cinta transportadora en cuello de cisne



INNOVACIÓN
Siif

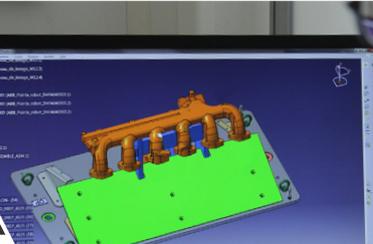


INTEGRACIÓN DE PIEZAS DE FUNDICIÓN

SOLUCIONES LLAVE EN MANO

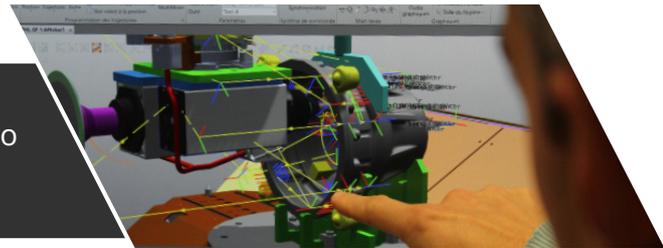
PASO 1

Mordazas de agarre y estudios de integración de piezas de fundición, ingeniería y producción a partir de sus piezas en bruto y modelo 3D



PASO 2

Trayectoria de finalización *offline* Robostudio (90% de la trayectoria final)



PASO 3

OPCIONAL

Puesta en servicio de la trayectoria en las instalaciones del cliente por un mecánico / ingeniero robótico de Siif (10% de la trayectoria final)

