

# Siif EVO 80 IRON

PIEZAS DE FUNDICIÓN  
MANIPULADAS POR ROBOT

## CELDA DE ACABADO ROBOTIZADA

Piezas con dimensiones máx. de 500 mm x 500 mm x 400 mm  
Peso máximo 80 kg por pieza

1 Mesa de carga rotatoria con dos posiciones Ø 1600 mm con indexador

1 Robot ABB IRB 6620 - 235 kg

1 Pinza neumática

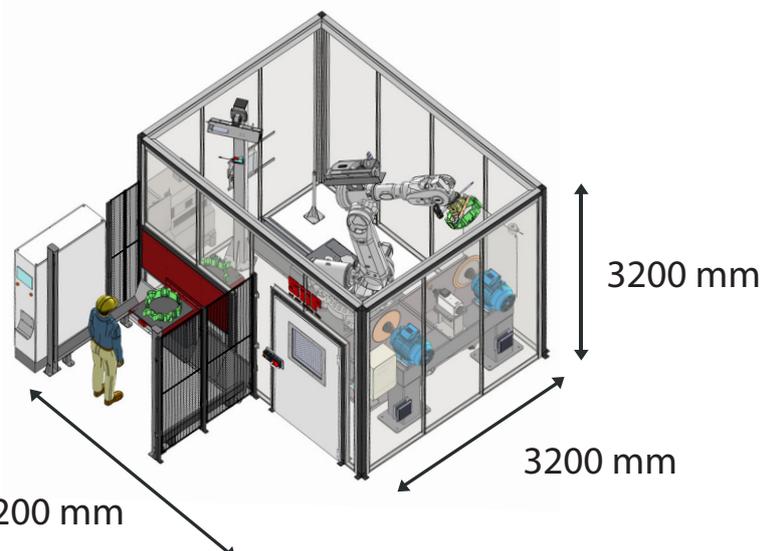
1 Cabina insonorizada 4200 mm x 3200 mm x 3200 mm

1 Armario eléctrico con interfaz de operador, PLC SIEMENS y mando a dos manos

1 Sistema de visión 3D para el reconocimiento de las piezas de fundición y el registro posicional

1 Estante de herramientas con :

- 1 Husillo de esmerilado Siif de 22 kW - 3000 rpm
- 1 Disco diamantado de Ø 500 mm
- 1 Husillo de corte Siif de 22 kW - 3000 rpm
- 1 Disco de corte diamantado de Ø 490 mm
- 2 Contenedores de chatarra sobre rodillos

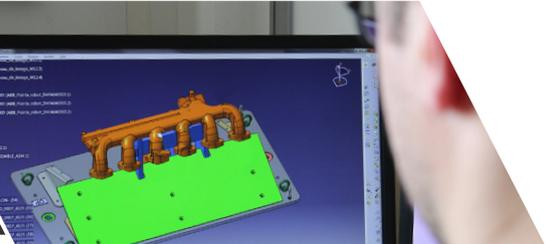


# INTEGRACIÓN DE PIEZAS DE FUNDICIÓN

SOLUCIONES LLAVE EN MANO

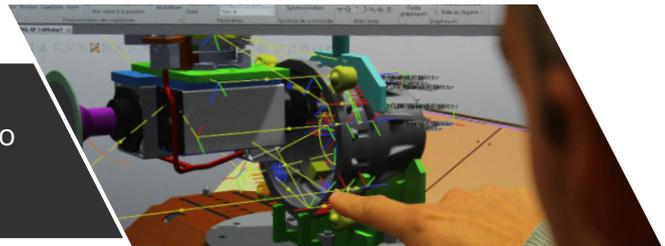
## PASO 1

Mordazas de agarre y estudios de integración de piezas de fundición, ingeniería y producción a partir de sus piezas en bruto y modelo 3D



## PASO 2

Trayectoria de finalización *offline* Robostudio (90% de la trayectoria final)



## PASO 3

OPCIONAL

Puesta en servicio de la trayectoria en las instalaciones del cliente por un mecánico / ingeniero robótico de Siif (10% de la trayectoria final)

