

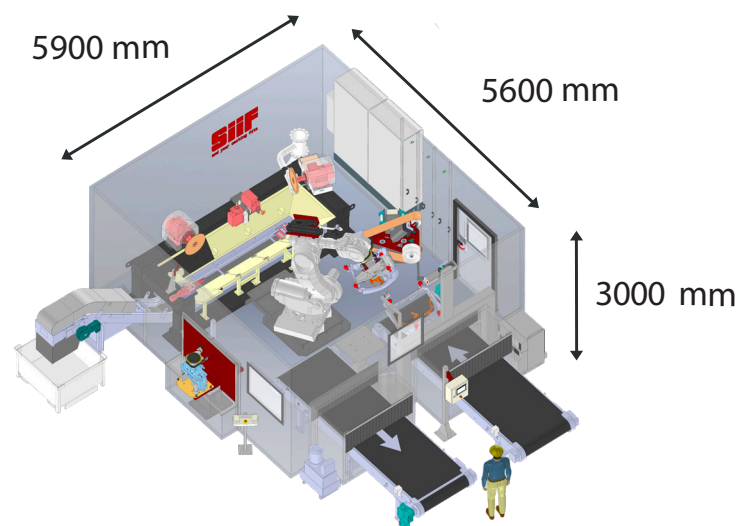
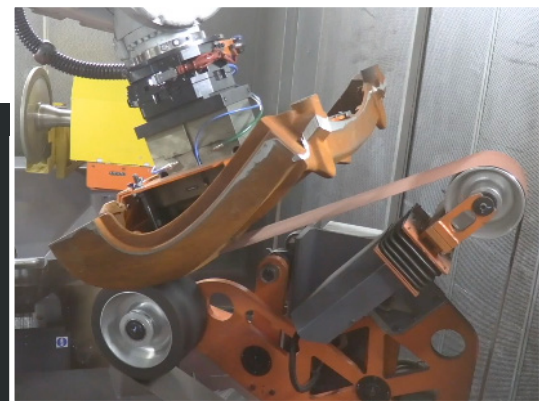
# Siif FLEX 120

PIEZAS DE FUNDICIÓN  
MANIPULADAS POR ROBOT

## CELDA DE ACABADO ROBOTIZADA

Piezas con dimensiones máx. de 1023 mm x 408 mm x 245 mm  
Pexo máximo 120 kg por pieza

- 1 Robot ABB IRB 7600-400 kg
- 1 Pinza neumática
- 1 Cabina insonorizada 5900 mm x 5600 mm x 3000 mm
- 1 Armario eléctrico con interfaz de operador, PLC SIEMENS y sistema de seguridad
- 1 Mesa giratoria de dos posiciones (180°) para el cambio de pinzas
- 1 Estante de herramientas con :
  - 1 Husillo de esmerilado 22 kW - 3000 rpm
  - 1 Disco diamantado Ø 500 mm
  - 1 Husillo de corte Siif 22 kW - 3000 rpm
  - 1 Disco de corte recubierto de diamante Ø 490 mm
  - 2 Husillos de acabado fino 10 kW - 12000 rpm
  - 1 Cuña hidráulica (carrera : 18 mm)
  - 1 Lijadora de banda 15 kW - 1500 rpm - ancho de cinta 200 mm
  - 1 Cinta transportadora en cuello de cisne
- 2 Cintas transportadoras (carga + descarga)

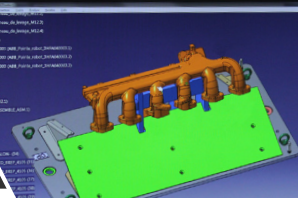


# INTEGRACIÓN DE PIEZAS DE FUNDICIÓN

SOLUCIONES LLAVE EN MANO

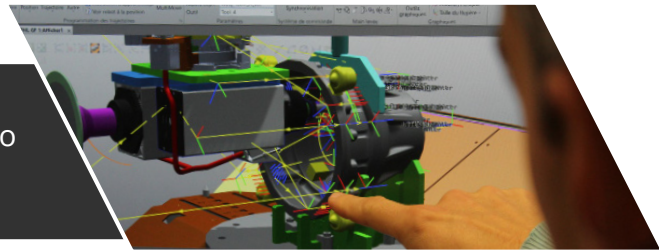
## PASO 1

Mordazas de agarre y estudios de integración de piezas de fundición, ingeniería y producción a partir de sus piezas en bruto y modelo 3D



## PASO 2

Trayectoria de finalización *offline* Robostudio (90% de la trayectoria final)



## PASO 3

OPCIONAL

Puesta en servicio de la trayectoria en las instalaciones del cliente por un mecánico / ingeniero robótico de Siif (10% de la trayectoria final)

