

# Siif HEAVY 15000

HERRAMIENTAS  
MANIPULADAS POR ROBOT

## CELDA DE ACABADO ROBOTIZADA

Piezas con dimensiones máx. de 3000 mm x 2400 mm x 1400 mm  
Peso máxima 15T por pieza

1 Robot ABB IRB 6700-245 kg

1 Cabina insonorizada 9900 mm x 4980 mm x 3950 mm

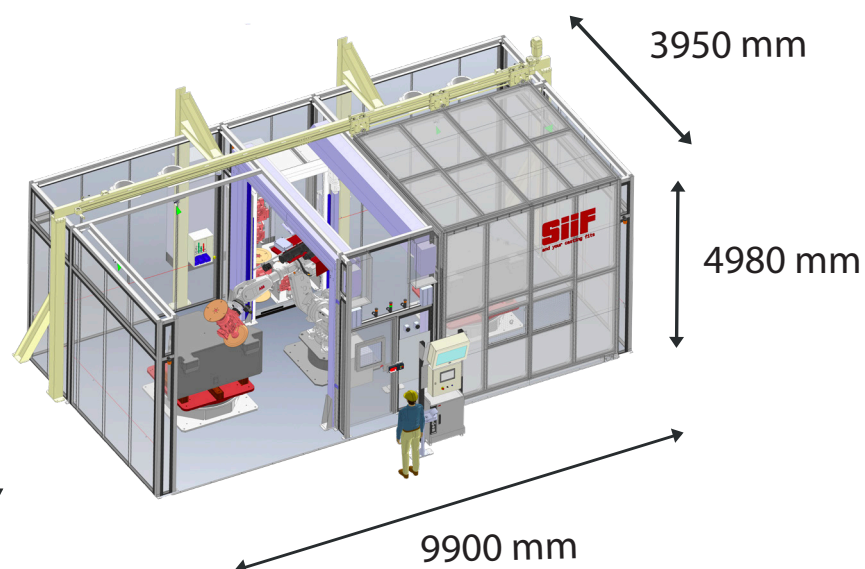
1 Armario eléctrico con interfaz de operador, PLC SIEMENS y sistema de seguridad

1 Porta herramientas con :

- 1 Husillo de esmerilado 30 kW - 3000 rpm
- 1 Disco diamantado Ø 500 mm
- 1 Husillo de corte 30 kW - 3000 rpm
- 1 Disco de corte con recubrimiento de diamante Ø 490 mm
- 1 Sistemas de visión por 3D acoplables al robot

### Opcional :

1 Lijadora de banda acoplable al robot 10 kW - 3000 rpm - ancho 150 mm

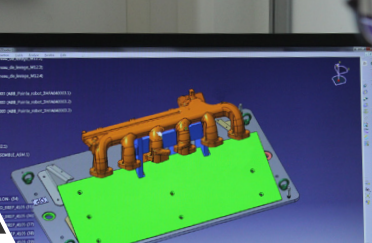


# INTEGRACIÓN DE PIEZAS DE FUNDICIÓN

SOLUCIONES LLAVE EN MANO

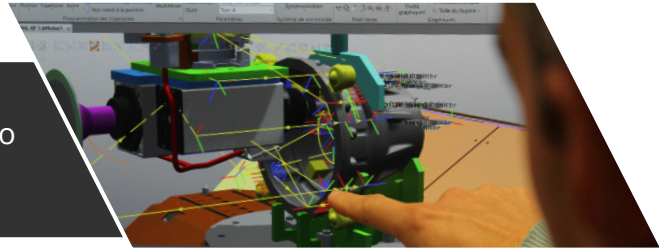
## PASO 1

Mordazas de agarre y estudios de integración de piezas de fundición, ingeniería y producción a partir de sus piezas en bruto y modelo 3D



## PASO 2

Trayectoria de finalización *offline* Robostudio (90% de la trayectoria final)



## PASO 3

OPCIONAL

Puesta en servicio de la trayectoria en las instalaciones del cliente por un mecánico / ingeniero robótico de Siif (10% de la trayectoria final)

