



Siif HEAVY 2000

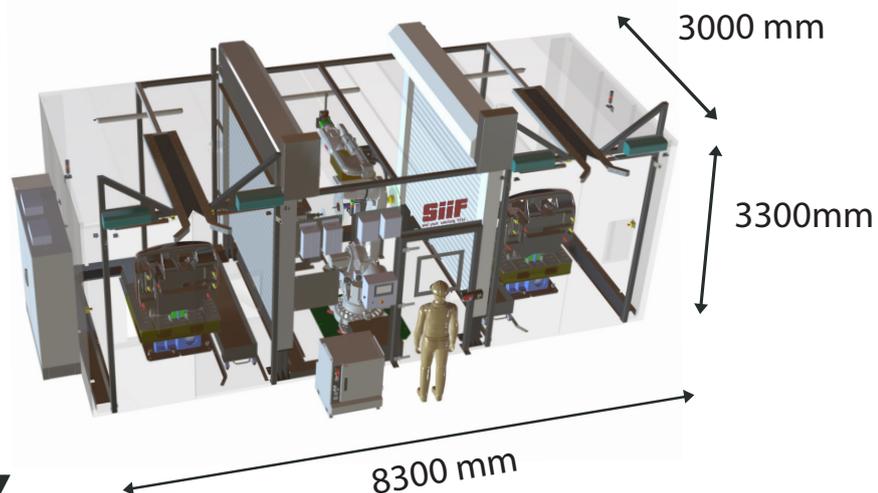
HERRAMIENTAS
MANIPULADAS POR ROBOT

CELDA DE ACABADO ROBOTIZADA

Piezas con dimensiones máx. de 1500 mm x 1500 mm x 1000 mm
Peso máximo 2000 kg por pieza

2 Zonas de trabajo con mesas de carga giratorias con 4 posiciones
(0 - 90 - 180 - 270°) + 1 célula robotizada

- 1 Robot ABB IRB 6700-300 kg
- 1 Cabina insonorizada 8300 mm x 3300 mm x 3000 mm
- 1 Armario eléctrico con interfaz de operador, PLC SIEMENS y control remoto
- 1 Husillo de esmerilado / corte de doble eje 30 kW - 3000 rpm
- 1 Disco diamantado Ø 500 mm
- 1 Disco de corte recubierto de diamante Ø 490 mm
- 2 Husillos de acabado de 9,5 kW - 12000 rpm con 2 herramientas de acabado
- 2 Contenedores para desechos de rebabas

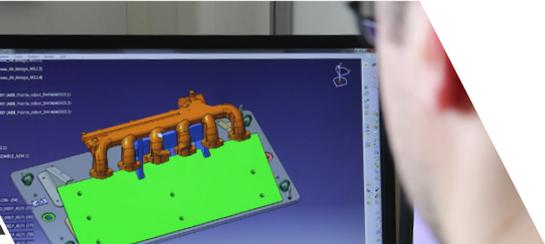


INTEGRACIÓN DE PIEZAS DE FUNDICIÓN

SOLUCIONES LLAVE EN MANO

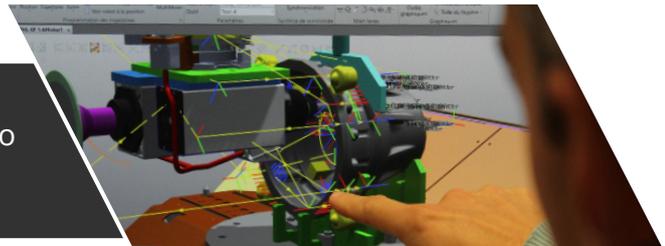
PASO 1

Mordazas de agarre y estudios de integración de piezas de fundición, ingeniería y producción a partir de sus piezas en bruto y modelo 3D



PASO 2

Trayectoria de finalización *offline* Robostudio (90% de la trayectoria final)



PASO 3

OPCIONAL

Puesta en servicio de la trayectoria en las instalaciones del cliente por un mecánico / ingeniero robótico de Siif (10% de la trayectoria final)

