

Siif ECO 40

ŻELIWO - ODLEW CHWYTANY

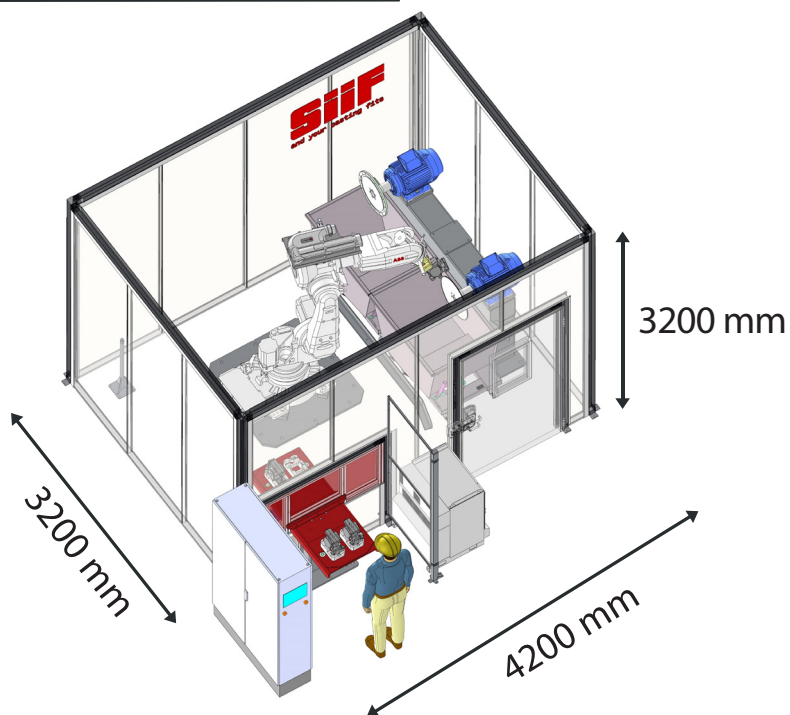
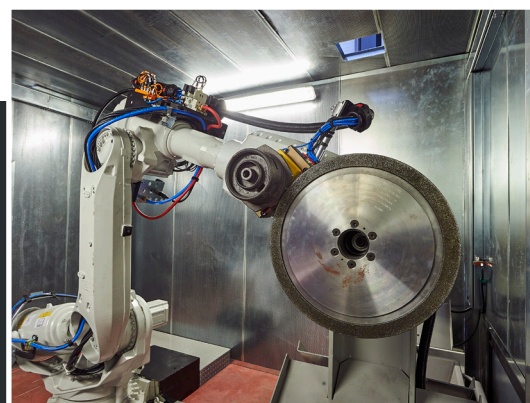
ZROBOTYZOWANA CELA DO SZLIFOWANIA

Wymiary maks. detali 500 mm x 500 mm x 400 mm
Waga maks detali 40 kg

- 1 Stół załadowczy Ø 1600 mm z dwoma pozycjami dzięki indeksacji obrotowej
- 1 Robot ABB IRB 6620 - 150 kg
- 1 Chwytnik pneumatyczny
- 1 Kabina dźwiękoszczelna 4200 mm x 3200 mm x 3200 mm
- 1 Szafa elektryczna z panelem dotykowym, PLC SIEMENS i sterownik dwukanałowy

1 Stojak na osprzęt wyposażony w :

- 1 Wrzeciono Siif do szlifowania 22 kW - 3000 obr / min
- 1 Tarcza diamentowa Siif Ø 500 mm
- 1 Wrzeciono Siif do cięcia 22 kW - 3000 obr / min
- 1 Diamentowa tarcza tnąca Ø 490 mm
- 2 Pojemniki na rolkach do odpadów

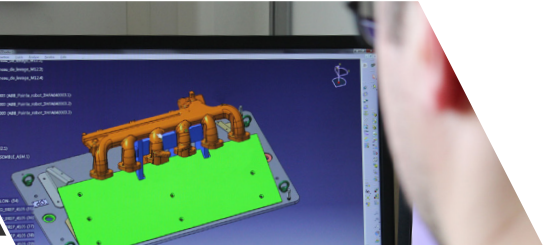


INTEGRACJA DETALI

SPRAWDŹCIE NASZE ROZWIĄZANIA POD KLUCZ

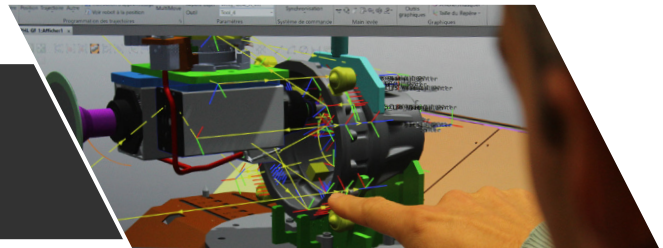
ETAP 1

Dobór palców chwytaka i projektowanie integracji detalu, zarządzanie i produkcja na podstawie odlewu surowego oraz modelu 3D



ETAP 2

Tworzenie ścieżek offline za pomocą RobotStudio (90% końcowej ścieżki)



ETAP 3

OPCJONALNIE

Optymalizacja ścieżek w zakładzie klienta przez technika / robotyka Siif (10% końcowej ścieżki)

