



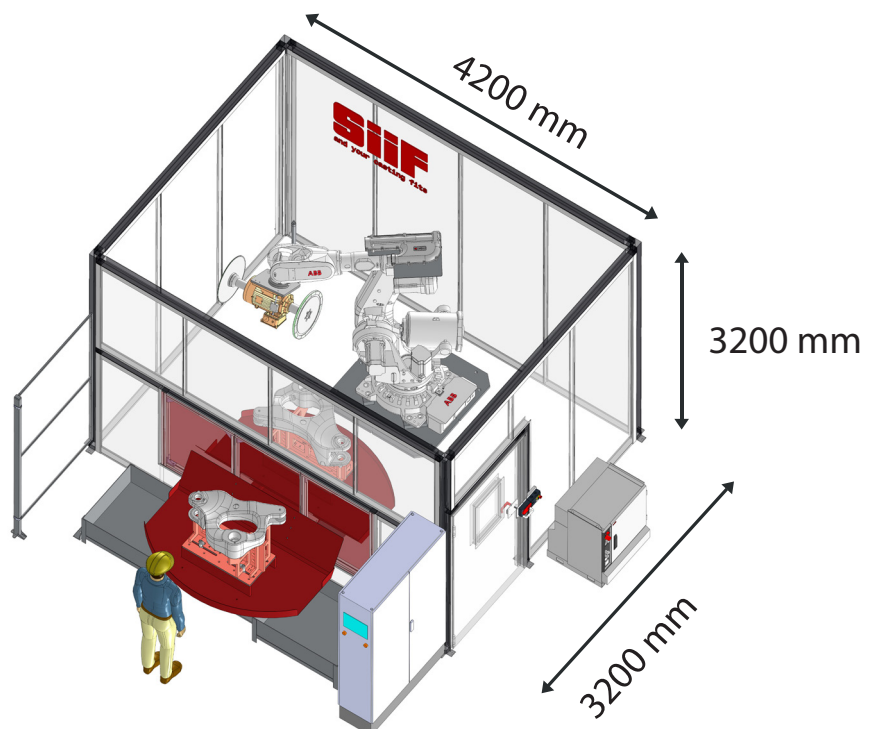
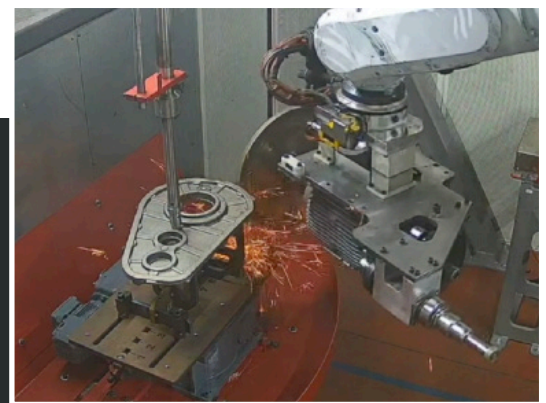
Siif ECO 500

ŻELIWO - UCHWYT NARZĘDZIOWY

ZROBOTYZOWANA CELA DO SZLIFOWANIA

Wymiary maks. detali 1000 mm x 600 mm x 500 mm
Waga maks. detali 500 kg

- 1 Stoł załadowniczy Ø 2500 mm z dwoma pozycjami indeksacji obrotowej
- 1 Robot ABB IRB 6700-235 kg
- 1 Kabina dźwiękoszczelna 4200 mm x 3200 mm x 3200 mm
- 1 Szafa elektryczna z panelem dotykowym, PLC SIEMENS i sterownik dwukanałowy
- 1 Wrzeciono Siif o podwójnej osi 30 kW - 3000 obr / min
- 1 Tarcza diamentowa Siif Ø 500 mm
- 1 Diamentowa tarcza tnąca Ø 490 mm

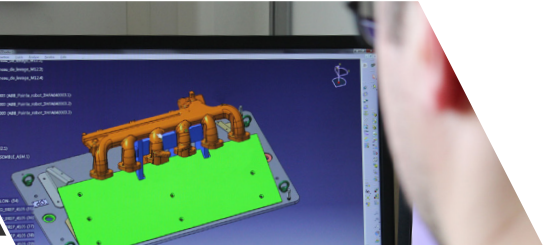


INTEGRACJA DETALI

SPRAWDŹCIE NASZE ROZWIĄZANIA POD KLUCZ

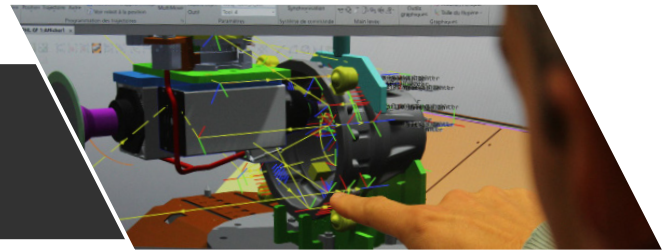
ETAP 1

Dobór palców chwytaka i projektowanie integracji detalu, zarządzanie i produkcja na podstawie odlewu surowego oraz modelu 3D



ETAP 2

Tworzenie ścieżek offline za pomocą RobotStudio (90% końcowej ścieżki)



ETAP 3

OPCJONALNIE

Optymalizacja ścieżek w zakładzie klienta przez technika / robotyka Siif (10% końcowej ścieżki)

