



Siif EVO 500

ŻELIWO

ZROBOTYZOWANA CELA DO SZLIFOWANIA

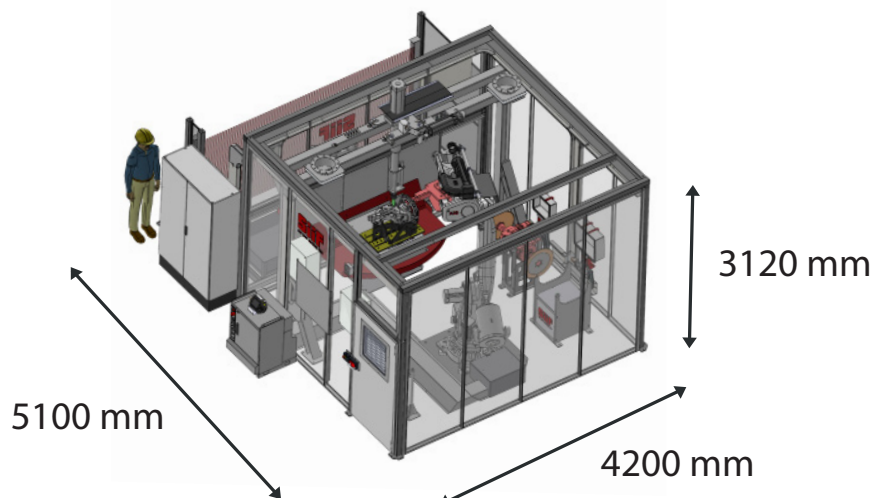
Wymiary maks. detali 1000 mm x 600 mm x 500 mm
Waga maks detali 500 kg

- 1 Obrotowy stół załadowniczy 2 pozycje / 2 satelity (łącznie 4 pozycje)
- 1 Robot ABB IRB 6700-235 kg
- 1 Automatyczny zmieniacz + pomiar laserowy do dostosowywania trajektorii
- 1 Kabina dźwiękoszczelna 4200 mm x 5100 mm x 3120 mm
- 1 Szafa elektryczna z panelem dotykowym i PLC SIEMENS
- 1 Ekran monitorujący na zewnątrz celi

2 Magazyny narzędzi z :

- 1 Podwójny wał szlifiersko-tnący Siif 30 kW - 3000 obr/min
- 1 Diamentowa tarcza do szlifowania stożkowego Ø 500 mm
- 1 Diamentowa tarcza tnąca Ø 490 mm
- 1 Rozszerzona jednostka wykańczająca Siif 14 kW - 6000 obr/min
- 1 Diamentowy palec wykańczający Ø 20 mm

2 Pojemniki na odpady na kółkach

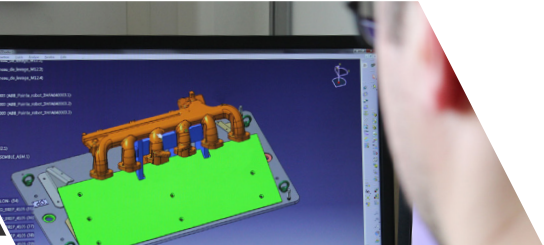


INTEGRACJA DETALI

SPRAWDŹCIE NASZE ROZWIĄZANIA POD KLUCZ

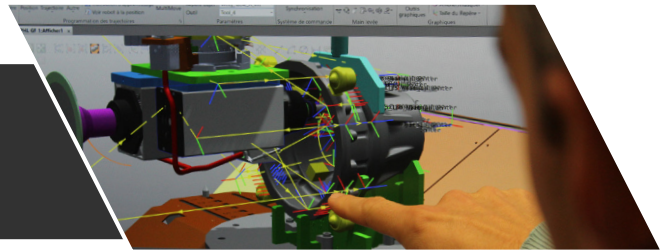
ETAP 1

Dobór palców chwytaka i projektowanie integracji detalu, zarządzanie i produkcja na podstawie odlewu surowego oraz modelu 3D



ETAP 2

Tworzenie ścieżek offline za pomocą RobotStudio (90% końcowej ścieżki)



ETAP 3

OPCJONALNIE

Optymalizacja ścieżek w zakładzie klienta przez technika / robotyka Siif (10% końcowej ścieżki)

