



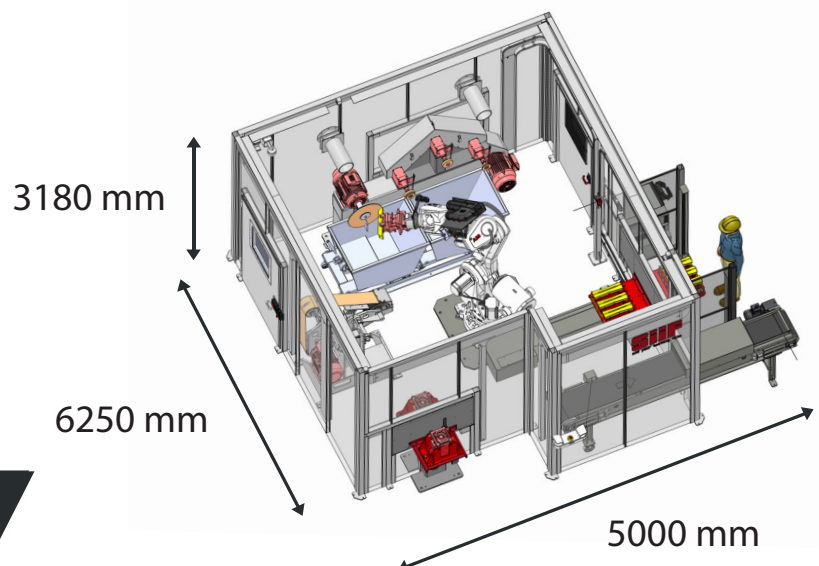
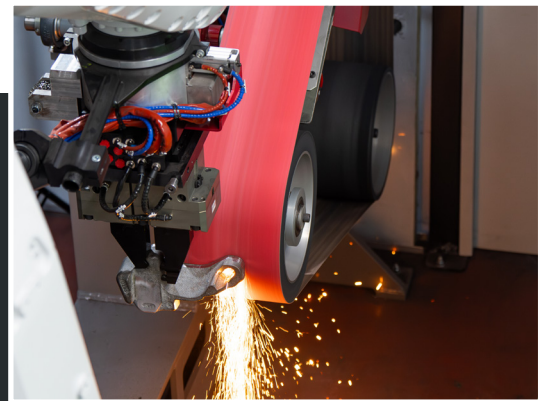
# Siif EVO 80

## STALIWA - ODLEW CHWYTANY

### ZROBOTYZOWANA CELA DO SZLIFOWANIA

Wymiary maks. detali 500 mm x 500 mm x 400 mm  
Waga maks detali 80 kg

- 1 Obrotowy stół załadowczy Ø 1600 mm z indeksacji
- 1 Robot ABB IRB 6700-235 kg
- 2 Chwytki pneumatyczne z automatycznym przełączaniem
- 1 Kabina dźwiękoszczelna 5000 mm x 6250 mm x 3180 mm
- 1 Chwytki obrotowy stół załadowczy z sterowanie oburęczne
- 1 Szafa elektryczna z panelem dotykowym, PLC SIEMENS i kurtyny świetlne
- 1 Szlifierka taśmowa - Szerokość 200 mm
- 1 Taśmowy przenośnik wyjściowy + 2 Pojemniki na odpady na kółkach
- 1 Stojak na osprzęt wyposażony w :
  - 1 Wrzeciono do cięcia Siif 22 kW - 3000 obr/min
  - 1 Tarcza tnąca Ø 500 mm
  - 3 Wrzeciona z systemem kół pasowych Siif 22 kW - 6000 obr/min
  - 1 Ściernica z węglików spiekanych Ø 20 mm
  - 1 Ściernica organiczna Ø 150 mm
  - 1 Tarcza listkowa Ø 150 mm

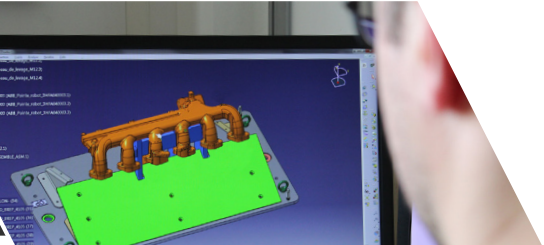


# INTEGRACJA DETALI

SPRAWDŹCIE NASZE ROZWIĄZANIA POD KLUCZ

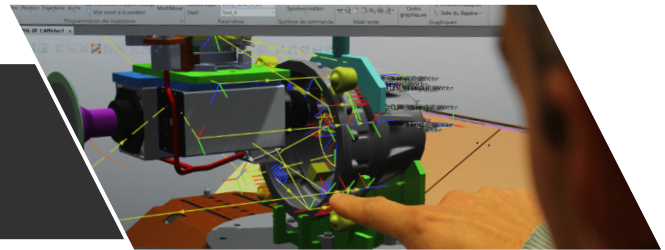
## ETAP 1

Dobór palców chwytaka i projektowanie integracji detalu, zarządzanie i produkcja na podstawie odlewu surowego oraz modelu 3D



## ETAP 2

Tworzenie ścieżek offline za pomocą RobotStudio (90% końcowej ścieżki)



## ETAP 3

OPCJONALNIE

Optymalizacja ścieżek w zakładzie klienta przez technika / robotyka Siif (10% końcowej ścieżki)

