



Siif EVO 120

STALIWA

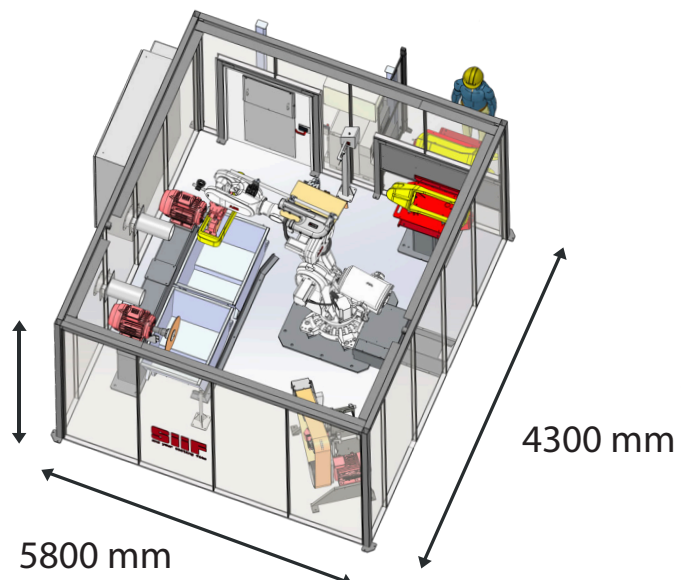
ZROBOTYZOWANA CELA DO SZLIFOWANIA

Wymiary maks. detali 1080 mm x 300 mm x 220 mm
Waga maks detali 120 kg

- 1 Obrotowy stół załadowniczy Ø 1600 mm z indeksacji
 - 1 Robot ABB IRB 6700-300 kg
 - 1 Chwytniki pneumatyczne
 - 1 Kabina dźwiękoszczelna 5800 mm x 4300 mm x 3100 mm
 - 1 Ekran monitorujący na zewnątrz celi
 - 1 Szafa elektryczna z panelem dotykowym, PLC SIEMENS i kurtyny świetlne
 - 1 Szlifierka taśmowa - Szerokość 200 mm
 - 2 Pojemniki na odpady na kółkach
- 1 Stojak na osprzęt wyposażony w :
- 1 Wrzeciono do cięcia Siif 22 kW - 3000 obr/min
 - 1 Tarcza tnąca organiczna Ø 500 mm
 - 1 Wrzeciono do szlifowania Siif 22 kW - 3000 obr/min
 - 1 Ściernica płaska Ø 500 mm



3100 mm



5800 mm

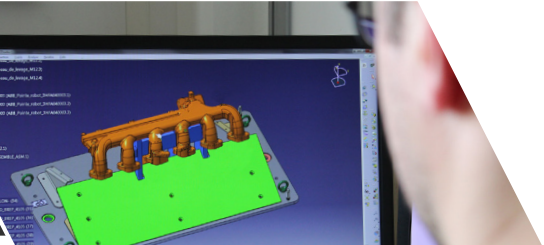
4300 mm

INTEGRACJA DETALI

SPRAWDŹCIE NASZE ROZWIĄZANIA POD KLUCZ

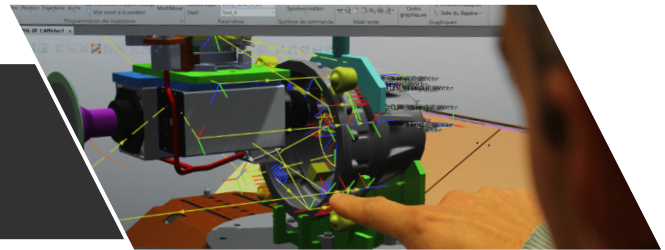
ETAP 1

Dobór palców chwytaka i projektowanie integracji detalu, zarządzanie i produkcja na podstawie odlewu surowego oraz modelu 3D



ETAP 2

Tworzenie ścieżek offline za pomocą RobotStudio (90% końcowej ścieżki)



ETAP 3

OPCJONALNIE

Optymalizacja ścieżek w zakładzie klienta przez technika / robotyka Siif (10% końcowej ścieżki)

