

Siif HEAVY 2000

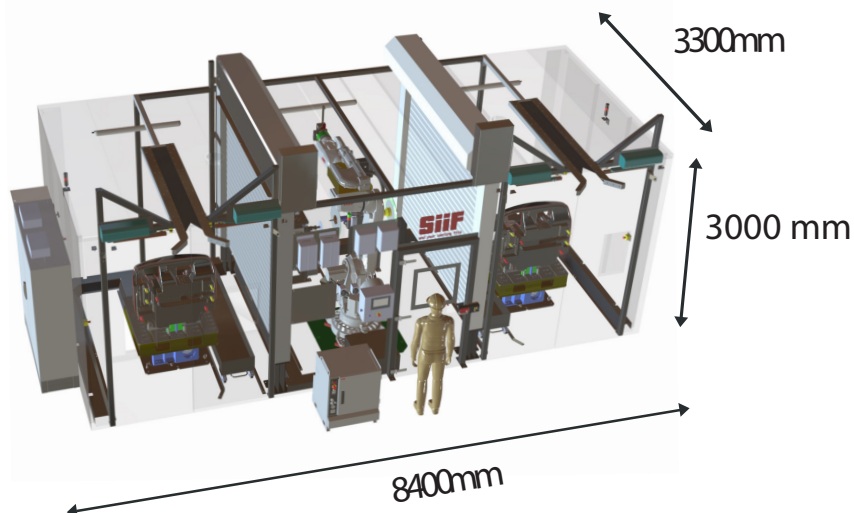
UCHWYT NARZĘDZIOWY

ZROBOTYZOWANA CELA DO SZLIFOWANIA

Wymiary maks. detali 1500 mm x 1500 mm x 500 mm
Waga maks. detali 2000 kg

2 Strefy robocze obsługiwane przez 4-pozycyjny załadowczy stół obrotowy (0 - 90 - 180 - 270°) + 1 cela zrobotyzowana

- 1 Robot ABB IRB 6700-300 kg
- 1 Kabina dźwiękoszczelna 8300 mm x 3300 mm x 3000 mm
- 1 Szafa elektryczna z panelem dotykowym, PLC SIEMENS i sterownik dwukanałowy
- 1 Szlifująco - tnące wrzeciono dwuwiałowe 30 kW - 3000 obr/min
- 1 Tarcza diamentowa Siif Ø 500 mm
- 1 Diamentowa tarcza tnąca Ø 490 mm
- 2 Wrzeciona wykańczające 9,5 kW - 12000 obr/min z dwoma narzędziami wykańczającymi
- 2 Pojemniki na złom

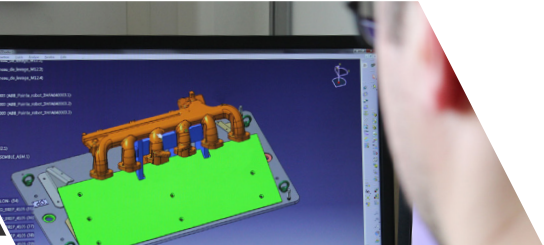


INTEGRACJA DETALI

SPRAWDŹCIE NASZE ROZWIĄZANIA POD KLUCZ

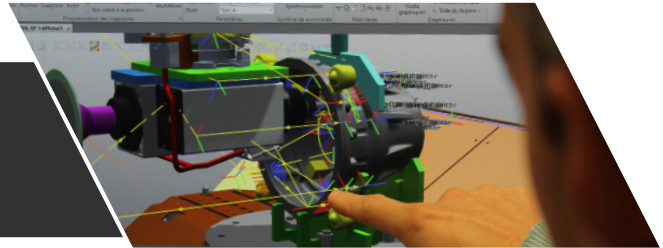
ETAP 1

Dobór palców chwytaka i projektowanie integracji detalu, zarządzanie i produkcja na podstawie odlewu surowego oraz modelu 3D



ETAP 2

Tworzenie ścieżek offline za pomocą RobotStudio (90% końcowej ścieżki)



ETAP 3

OPCJONALNIE

Optymalizacja ścieżek w zakładzie klienta przez technika / robotyka Siif (10% końcowej ścieżki)

